



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۰۷۵۳

تجدیدنظر اول

INSO

10753

1st. Revision

کفپوش‌های نساجی - فرش ماشینی - ویژگی‌ها

**Textile Floor-Covering — Machine-Made
Carpets — specification**

ICS :59.080.60

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد
« کفپوش های نساجی - فرش ماشینی - ویژگی ها »
(تجدید نظر اول)

رئیس:

حکیمی، مصطفی
(لیسانس فیزیک)

سمت و / یا نمایندگی

شرکت فرش سهند

دبیران:

بهمن فریز، نسرین
(کارشناسی مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد استان خراسان رضوی

سلیمانی خیبری، مریم
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

کارشناس آزاد

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آفاقی، جمیله
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

سازمان ملی استاندارد ایران

آقایی، هادی
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فرش زمرد مشهد

ابراهیمی، زهرا
(کارشناسی شیمی)

کارشناس آزاد

اسلام زاده، مهدی
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فرش زرباف خراسان

امامی میبدی، کمال
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فرش پرشین مشهد

بابوریان، معصومه
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد استان خراسان رضوی

بصیری، سمیه
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فرش صنعتی پاوان

اداره استاندارد کاشان	پوراسلام، مصطفی (کارشناسی مهندسی نساجی)
فرش نگین مشهد	ترابی، پژمان (کارشناسی مهندسی مکانیک)
فرش نگین مشهد	توسلی، سید هادی (کارشناسی مهندسی نساجی)
آزمایشگاه همکار سپاس نور	حق شناس، حسن (کارشناسی مهندسی نساجی)
فرش آرا مشهد	خانی، علی بمان (کارشناسی مهندسی نساجی)
شرکت مشاورین نساجی و چرم مشرق زمین	خسروشاهی، رحیم (کارشناسی مهندسی نساجی)
فرش مشهد	خیری، فاطمه (کارشناسی مهندسی نساجی)
ریسندگی نگین	دادگر، مهران (کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)
فرش ستاره کویر یزد	درخشان فر، مصطفی (کارشناسی مهندسی نساجی)
سندیکای نساجی	رجبی نژاد، حسین (کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)
اداره کل صنعت، معدن و تجارت استان خراسان رضوی	زنگویی، گلی (کارشناسی ارشد مهندسی صنایع)
شرکت مشاورین نساجی و چرم مشرق زمین	زنگویی مفرد، حوریه (کارشناسی زبان انگلیسی)
فرش مشهد	صراف، علی (کارشناسی مهندسی نساجی)

شرکت مشاورین نساجی و چرم مشرق زمین

صمدی، فهیمه
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد مازندران

طیّی درازکلا، حبیب‌ا...
(دکترای مهندسی نساجی)

فرش زمرد مشهد

عابدزاده عطار، حمید
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

شرکت مشاورین نیک‌تکس

عباسپور، شیدا
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

نساجی فرخ سپهر کاشان

فرّهی، احمد
(کارشناسی اقتصاد)

اداره کل استاندارد استان خراسان جنوبی

فلاح، ناصر
(کارشناسی مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد استان یزد

فلاح تفتی، سید جواد
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فرش گل نقش مشهد

کاوه طباطبایی، سید رضا
(کارشناس مدیریت)

فرش گلبافت طلایی کاشان

محمودی، علی‌رضا
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فرش آرا مشهد

مرتضایی، غلامعلی
(کارشناس بازرگانی)

انجمن صنایع نساجی ایران

مروّج حسینی، محمد
(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

اداره استاندارد کاشان

مطهری زاده، ابوالفضل
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فرش گل نقش مشهد

مقیم، سعید
(کارشناسی شیمی)

فرش زرباف خراسان

نجفی، اسماعیل
(کارشناس بازرگانی)

سازمان ملی استاندارد ایران

وحدانی، ابراهیم
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ب	آشنایی با مؤسسه استاندارد
ج	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
ح	پیش گفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۲	۳ اصطلاحات و تعاریف
۳	۴ ویژگی‌ها
۳	۱-۴ ثبات رنگ
۴	۲-۴ نخ تار
۴	۳-۴ نخ پود
۴	۴-۴ نخ خاب
۴	۵-۴ مواد تکمیلی و آهار پشت فرش ماشینی
۴	۶-۴ یکنواختی جرم در واحد سطح
۵	۷-۴ نیروی بیرون کشیدن نخ خاب
۵	۸-۴ برگشت پذیری تحت فشار بار ثابت
۵	۹-۴ برگشت پذیری تحت فشار بار متحرک
۶	۱۰-۴ ابعاد
۶	۱۱-۴ تراکم
۶	۱۲-۴ عیوب
۷	۵ نمونه برداری
۷	۶ بسته‌بندی
۷	۷ نشانه‌گذاری

پیش گفتار

استاندارد "کفیوش‌های نساجی- فرش ماشینی- ویژگی‌ها" نخستین بار در سال ۱۳۸۷ تدوین شد. این استاندارد براساس پیشنهادهای رسیده و بررسی توسط سازمان ملی استاندارد ایران و تأیید کمیسیون‌های مربوط برای اولین بار مورد تجدیدنظر قرار گرفت و در دویست و نود و پنجمین اجلاس کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۹۱/۰۳/۰۶ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه، ۱۳۷۱ به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

این استاندارد جایگزین استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۷۵۳: سال ۱۳۸۷ است.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:
(۱) تحقیقات آزمایشگاهی انجام شده در اداره کل استاندارد استان خراسان رضوی

کفپوش‌های نساجی - فرش ماشینی - ویژگی‌ها

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگی‌ها، نمونه‌برداری و بسته بندی انواع فرش ماشینی همگن و غیر همگن با ارتفاع نخ خاب ۳ تا ۲۵ میلی‌متر است. این استاندارد برای انواع فرش ماشینی، همگن و غیرهمگن از هر نوع و جنس با بافت زمینه‌ی تارپودی؛ کاربرد دارد.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می‌شود. در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن مورد نظر است. استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

- ۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۱۹۴۹، کفپوش‌های نساجی ماشینی- واژه‌نامه
- ۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۲۰۴، نساجی- ثبات رنگ در برابر مالش- روش آزمون
- ۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۸۸۵، کفپوش‌های نساجی ماشینی- انتخاب و بریدن آزمون‌ها برای آزمون‌های فیزیکی
- ۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۸۹۰، کفپوش‌های نساجی- تعیین ضخامت تحت فشار بارمتحرک - روش آزمون
- ۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۸۹۴، کفپوش‌های نساجی- روش اندازه‌گیری نیروی لازم برای بیرون کشیدن پرز
- ۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۸۹۵، کفپوش‌های نساجی- روش تعیین کاهش ضخامت تحت اثر بار ثابت
- ۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۱۳۶۰، کفپوش‌های نساجی- فرش ماشینی- مشخصات فنی و اطلاعات برچسب
- ۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۱۵۰۹، ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در مقابل حلال‌های آلی
- ۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره‌ی ۲۱۶۲، ویژگی‌های نخ پشمی مورد مصرف در فرش ماشینی

- ۱۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۶۳، ویژگی‌های نخ آکرلیک مورد مصرف در فرش ماشینی
- ۱۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۲۶۵، کفپوش‌های نساجی راست‌گوشه- روش اندازه‌گیری ابعاد
- ۱۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۷۶، ویژگی‌های نخ پنبه‌ای مورد مصرف در فرش ماشینی
- ۱۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۷۷، ویژگی‌های نخ کنفی یا جوت مورد مصرف در فرش ماشینی
- ۱۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۴۸، ویژگی‌ها و روش آزمون آهار مورد مصرف در فرش ماشینی
- ۱۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۵۱۲، نساجی- نخ پلی‌پروپیلن یکسره تکسچره شده B.C.F مورد مصرف در کفپوش‌های ماشینی- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون
- ۱۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۷۸۱، نساجی- ثبات رنگ کفپوش‌های نساجی در مقابل شامپو کردن- روش آزمون
- ۱۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۰۸۴، نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در مقابل نور مصنوعی- لامپ قوس‌گزنون
- ۱۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۸۱۹، نساجی- نخ تار پلی‌استر و مخلوط آن با پنبه، مورد مصرف در فرش ماشینی- ویژگی‌ها
- ۱۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۹۵۹، نساجی- کفپوش‌های نساجی- روش‌های تعیین جرم
- ۲۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶ : سال ۱۳۸۶، نساجی- ثبات رنگ در برابر شستشو با صابون یا صابون و سودا- روش آزمون
- ۲۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۳۴۴، نساجی- نخ و الیاف- نخ پلی‌استر پلی‌اتیلن ترفتالات، پلی‌بوتیلن ترفتالات و پلی‌تری متیلن ترفتالات BCF مورد مصرف در کفپوش‌های نساجی- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد علاوه بر اصطلاحات مطرح شده در واژه‌نامه‌ی کفپوش‌های ماشینی شماره ۱۹۴۹؛ موارد ذیل نیز به کار می‌رود:

۱-۳ بهر

مجموعه‌ای از کالا که دارای جنس، ابعاد و سیستم بافت یکسان یا به عبارتی دارای ویژگی‌های فیزیکی، شیمیایی و ظاهری یکسان باشند.

۲-۳ فرش ماشینی

در این استاندارد فرش ماشینی به کفپوشی با زمینه تار و پودی گفته می‌شود که نخ‌هایی به عنوان نخ خاب از سطح آن به ارتفاع ۳ تا ۲۵ میلی‌متر بالا آمده است و در دو گروه همگن و غیرهمگن دسته‌بندی می‌شود. در این نوع کفپوش نخ‌های خاب هم‌زمان با بافت زمینه ایجاد می‌گردند.

۳-۳ فرش ماشینی همگن

فرش ماشینی که شامل نخ‌های خاب یکسان از نظر شکل (مانند بریده یا حلقه‌ای)، جنس، تراکم، و ارتفاع از سطح بافت زمینه می‌باشد.

۴-۳ فرش ماشینی غیرهمگن

فرش ماشینی که شامل نخ‌های خاب متفاوت از نظر شکل (مانند بریده یا حلقه‌ای)، جنس، تراکم، و ارتفاع از سطح بافت زمینه می‌باشد و یا در برخی نواحی فاقد نخ خاب است.

۵-۳ گره

محل درگیری نخ خاب با نخ پود است که هم‌زمان با بافت زمینه ایجاد شده است.

۶-۳ تراکم گره

تعداد گره‌های موجود در واحد سطح فرش ماشینی (بر حسب گره بر متر مربع) است.

۴ ویژگی‌ها

۱-۴ ثبات رنگ

اندازه‌گیری ثبات‌ها طبق روش اعلام شده و با توجه به جدول زیر انجام شود:

جدول ۱- ثبات رنگ

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه لکه گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ	شماره استاندارد ملی ایران جهت انجام آزمون
۱	نور	-	۵	۴۰۸۴
۲	شستشو	۴	۴	۱۰۰۷۶
۳	مالش مرطوب	۴	-	۲۰۴
۴	مالش خشک	۴	-	۲۰۴
۵	حلال‌های آلی	۴	۴	۱۵۰۹
۶	شامپو کردن	۴	۴	۳۷۸۱

یادآوری ۱- در مورد بند ۲ روش (۱) A (جدول شماره ۲ استاندارد ملی ایران به شماره ۱۰۰۷۶) ملاک عمل خواهد بود.
یادآوری ۲- بندهای ۱ و ۳ و ۴ روی قطعاتی از فرش به تفکیک رنگ انجام شود.
یادآوری ۳- در مورد بندهای ۲ و ۵ و ۶ جدول، آزمون انتخابی نخ خاب است که از سطح فرش نمونه‌برداری شده؛ جدا یا بریده شده‌است. نخ‌های خاب با جنس متفاوت (در مورد فرش‌های غیرهمگن) جدا آزمون می‌شوند.
یادآوری ۴- در بند ۵ حلال آلی مورد استفاده شامل هر دو نوع استن و اتانول (الکل اتیلیک) است.

۲-۴ نخ تار

در صورت استفاده از نخ تار پنبه‌ای، ویژگی‌های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۷۶ و در صورت استفاده از نخ تار پلی‌استر و مخلوط آن با پنبه، ویژگی‌های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۴۸۱۹ باشد.

۳-۴ نخ پود

در صورت استفاده از نخ پود کنف، ویژگی‌های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۷۷ باشد.

۴-۴ نخ خاب

در صورت استفاده از نخ خاب اکریلیک، ویژگی‌های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۶۳ باشد.

در صورت استفاده از نخ خاب پشم، ویژگی‌های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۶۲ باشد.

در صورت استفاده از نخ خاب پلی‌پروپیلن، ویژگی‌های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۳۵۱۲ باشد.

در صورت استفاده از نخ خاب پلی‌استر، ویژگی‌های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۷۳۴۴ باشد.

یادآوری- در بندهای ۲-۴، ۳-۴ و ۴-۴؛ تنها امکان تعیین نوع جنس روی نخ‌های خروجی از کفپوش نمونه برداری شده وجود دارد که در تمام موارد باید مطابق با اظهار مندرج در برجسب الصاقی در پشت فرش باشد و سایر موارد استانداردهای یاد شده در بندهای ۲-۴، ۳-۴ و ۴-۴ جهت آگاهی واحد تولیدی است.

۵-۴ مواد تکمیلی و آهار پشت فرش ماشینی

۱-۵-۴ ویژگی‌های آهار مصرفی در فرش ماشینی باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۴۸ باشد.

۲-۵-۴ وزن مواد تکمیلی و آهار پشت فرش ماشینی نباید بیش از ۰.۵٪ وزن کل فرش ماشینی باشد.

یادآوری- بندهای فوق برای آگاهی واحدهای تولیدی بوده و قابلیت انجام آزمون بر روی کفپوش نمونه برداری شده را ندارد.

۳-۵-۴ ویژگی‌های آهار مصرفی پس از مصرف در پشت کفپوش باید به صورت زیر باشد:

۱-۳-۵-۴ شکننده نباشد؛

۲-۳-۵-۴ بی بو باشد؛

۳-۳-۵-۴ ریزش نداشته باشد و پودر نشود؛

۴-۳-۵-۴ پوسته نکند و قدرت چسبندگی آن خوب باشد؛

۵-۳-۵-۴ در تمام پشت فرش به طور یکنواخت توزیع شده باشد.

۶-۴ یکنواختی جرم در واحد سطح

حداکثر ضریب تغییرات (CV%) جرم در واحد سطح در کلیه نواحی فرش ماشینی همگن باید ۰.۵٪ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۹۹۵۹).

۷-۴ نیروی بیرون کشیدن نخ خاب

میانگین مقدار نیروی لازم برای بیرون کشیدن نخ خاب از سطح فرش ماشینی باید حداقل ۸/۵ نیوتن باشد. علاوه بر آن در مورد تمامی نخ‌های خاب مورد آزمون (بیست عدد)، نیروی بیرون کشیدن نخ خاب باید بیشتر از ۴ نیوتن باشد (روش آزمون براساس استاندارد ملی ایران به شماره ۸۹۴).

۸-۴ برگشت پذیری تحت فشار بار ثابت

حداقل برگشت پذیری خاب انواع فرش ماشینی پس از قرار گرفتن تحت فشار بار ثابت سنگین و بلند مدت که به صورت درصد ضخامت نسبت به ضخامت اولیه آن محاسبه می‌شود؛ باید طبق جدول شماره ۲ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۸۹۵).

یادآوری- در فرش ماشینی غیرهمگن، نمونه‌ها باید از سطوح همگن و غالب فرش ماشینی انتخاب شوند و در صورت عدم وجود سطح غالب از نظر نوع جنس، بخشی از کفپوش که شامل نخ خاب با جنس غیر از اکریلیک یا پشم است، مورد آزمون قرار گیرد.

جدول ۲- برگشت پذیری تحت فشار بار ثابت

انواع فرش ماشینی برحسب نوع جنس نخ خاب	حداقل برگشت پذیری (%)
پشم	۸۰
اکریلیک	۷۵
پلی پروپیلن	۶۵
پلی استر	۷۰
ویسکوز	۶۵

۹-۴ برگشت پذیری تحت فشار بار متحرک

حداقل برگشت پذیری خاب انواع فرش ماشینی پس از قرار گرفتن تحت فشار بار متحرک که به صورت درصد ضخامت نسبت به ضخامت اولیه آن محاسبه می‌شود؛ باید طبق جدول شماره ۳ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۸۹۰).

جدول ۳- برگشت پذیری تحت فشار بار متحرک

انواع فرش ماشینی برحسب نوع جنس نخ خاب	حداقل برگشت پذیری (%)
پشم	۸۳
اکریلیک	۸۰
پلی پروپیلن	۷۰
پلی استر	۷۵
ویسکوز	۷۰

یادآوری- در فرش ماشینی غیرهمگن، نمونه‌ها باید از سطوح همگن و غالب فرش ماشینی انتخاب شوند و در صورت عدم وجود سطح غالب، بخشی از کفپوش که شامل نخ خاب با جنس غیر از اکریلیک یا پشم است، مورد آزمون قرار گیرد.

۱۰-۴ ابعاد

۱-۱۰-۴ اندازه‌گیری ابعاد فرش ماشینی باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۲۶۵ انجام شود.

۲-۱۰-۴ حد رواداری ابعاد از مقدار اظهار شده در فرش ماشینی چهارگوش و بیضی باید در جهت طول (در مورد بیضی: قطر بزرگ) $+0.2/5$ و $-0.1/5$ و در جهت عرض (در مورد بیضی: قطر کوچک) $\pm 0.1/5$ باشد. در مورد دایره حد رواداری قطر $\pm 0.1/5$ در نظر گرفته می‌شود.

۳-۱۰-۴ در مورد کفپوش‌های مشمول این استاندارد که بر حسب متر از خرید و فروش می‌شوند، مقدار کفپوش نباید از متر از اظهار شده کمتر باشد.

۱۱-۴ تراکم

تراکم گره، شانه و پود باید مطابق مقدار اظهار شده باشد.

۱۲-۴ عیوب

در هنگام بازرسی و آزمون چشمی فرش ماشینی باید فاقد اشکالات آشکار ظاهری و عیوب زیر باشد:

۱-۱۲-۴ رفوی قابل رؤیت

۲-۱۲-۴ تاب خوردگی کناره

۳-۱۲-۴ شکستگی نقشه

۴-۱۲-۴ پارگی نخ تار به صورت مشهود

۵-۱۲-۴ پارگی نخ پود به صورت مشهود

۶-۱۲-۴ پارگی نخ خاب به صورت مشهود

۷-۱۲-۴ نایکنواختی و سایه روشن موضعی رنگ در سطح کفپوش ماشینی

۸-۱۲-۴ سوختگی آهار در پشت فرش ماشینی و تغییر رنگ آن

۹-۱۲-۴ پشت ریختگی نخ خاب به صورت مشهود

۱۰-۱۲-۴ سرکجی فرش ماشینی بیش از یک درصد در طول، عرض و قطر

۱۱-۱۲-۴ سوزنی شدن نخ خاب به علت نفوذ آهار به روی فرش ماشینی

۱۲-۱۲-۴ ریزش آهار از پشت فرش ماشینی

۱۳-۱۲-۴ اشتباه طراحی نخ خاب به صورت مشهود

۱۴-۱۲-۴ اشتباه طراحی چله

۴-۱۲-۱۵ تکرار سیلندر (حوله بافت شدن)

۴-۱۲-۱۶ ناصاف بودن کناره‌های فرش ماشینی

۴-۱۲-۱۷ دورنگی به صورت مشهود

۴-۱۲-۱۸ روده شدن نخ پود

۴-۱۲-۱۹ نایکنواختی تراش و زبری سطح فرش ماشینی به صورت مشهود

۴-۱۲-۲۰ نایکنواختی طول و تراکم ریشه در صورت وجود

۵ نمونه برداری

۵-۱ نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص کالا و بهر بوده و به‌طور تصادفی انتخاب شوند.

۵-۲ نمونه‌برداری از هر بهر باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۸۸۵ صورت گیرد.

۶ بسته‌بندی

فرش ماشینی باید به صورت لوله شده در پوشش سالم (که دارای تعدادی سوراخ است) جهت حفظ آن در مقابل آلودگی، گرد و غبار محیط و رطوبت بسته‌بندی گردد، به‌طوری که از دو طرف مهار شده و برچسب آن قابل رؤیت باشد.

یاد آوری- در مورد کفپوش‌های فاقد نخ جوت (یا کنف) بسته‌بندی به صورت تا شده، به نحوی که برچسب قابل رؤیت باشد بلامانع است.

۷ نشانه‌گذاری

کنترل نشانه‌گذاری براساس استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۶۰ انجام می‌گیرد.